

AMT

ALFING MONTAGETECHNIK

TECHNOLOGIA DOKRĘCANIA WKRĘTARKAMI RĘCZNYMI

Katalog produktów



Grupa ALFING SONDERMASCHINEN



Zdjęcie lotnicze AMT & AKS – Grupa ALFING-Sondermaschinen - 2017.

Historia – Grupy ALFING-Sondermaschinen na przestrzeni lat:

1938

Założenie spółki Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH (AKS). Na całym świecie firma jest uważana za lidera w dziedzinie technologii wielowrzecionowych automatów tokarskich, maszyn CNC, systemów dzielenia materiału metodą łamania oraz systemów i maszyn do obróbki korbowodów.

1981

Włączenie Alfing Montage-technik GmbH (AMT). Nowy dział skupia się na zaawansowanych technologicznie rozwiązaniach specjalnych, takich jak technologia mocowania, maszyny montażowe i automatyzacja. Niemiecki specjalista na rynku światowym.

1992

Alfing zakłada biuro sprzedaży i obsługi w USA. Amerykański przemysł docenia wiodącą niemiecką technologię, a także kompleksowe doradztwo i wsparcie na miejscu.

Grupa ALFING SONDERMASCHINEN

Grupa ALFING Sondermaschinen składa się z dwóch spółek produkcyjnych: Alfing Kessler Special Machines (AKS) i Alfing Montagetechnik GmbH (AMT) oraz oddziałów sprzedaży i serwisu Alfing Corporation USA i Alfing Machine Tools, Chiny. AKS i AMT są wspólnie zarządzane i ściśle powiązane w dziedzinie rozwoju, projektowania i produkcji. Typowe działy takie jak finanse, zasoby ludzkie, zakupy i IT zostały połączone i wspierają obie firmy. Zatrudniając ponad 500 pracowników, grupa generuje roczny obrót w wysokości ok. 100 milionów Euro.

AMT - wiodący specjalista w dziedzinie techniki mocowania, montażu i kontroli szczelności oraz automatyzacji.

Nasza pozycja na najwyższym światowym poziomie opiera się na ciągłym rozwoju bardziej precyzyjnych, inteligentnych i energooszczędnych systemów montażowych w zakresie bezpieczeństwa i skomplikowanych połączeń o wysokiej jakości.

Nasze doświadczenie techniczne w zakresie projektowania i budowy ręcznych, półautomatycznych i w pełni automatycznych systemów montażowych sprawia, że jesteśmy poszukiwanym partnerem na całym świecie dla przemysłu motoryzacyjnego i jego dostawców.

Ponadto opracowujemy indywidualne systemy testów szczelności, dostosowane do Twoich wymagań, środowiska produkcyjnego i środowiska biznesowego. W tym celu łączymy sprawdzone rozwiązania i integrujemy je w sprawny, całościowy proces.

Nasz dział automatyki opracowuje kompleksowe rozwiązania dla automatycznego pobierania i przekazywania przetwarzanych elementów oraz wzajemnego powiązania maszyn w zautomatyzowane linie.

AKS - Światowy lider w obróbce korbowodów.

AKS to specjalistyczne maszyny i centra obróbcze na całym świecie do obróbki korbowodów i ich montażu oraz systemy dzielenia materiału metodą łamania. Są one stosowane przez największych producentów i dostawców samochodów.

Wysokie kompetencje, ciągłe innowacje i liczne patenty oraz 75 lat doświadczenia w inżynierii mechanicznej sprawiają, że AKS jest wiodącym na świecie dostawcą wszystkiego co wiąże się z obróbką korbowodów.

Ciągłe dążenie do bezkompromisowo precyzyjnych, szybkich i niezawodnych rozwiązań high-tech doprowadziło do powstania nowej generacji maszyn do korbowodów.

2009

Alfing uruchamia filię w Chinach. Dzięki temu nasi azjatyccy klienci również korzystają z szybkiego serwisu porównywalnego z europejskim i amerykańskim poziomem usług.

2016

Grupa ALFING-Sondermaschinen wraz z 500 pracownikami wygenerowała obrót w wysokości ok. 100 milionów Euro.

Opinion

Precyzyjne wykonanie i ciągłe innowacje sprawiły, że Alfing jest liderem technologicznym. Na całym świecie jesteśmy u Twojego boku jako niezawodny dostawca i koordynator rozwiązań.

AMT TECHNOLOGIA DOKRĘCANIA

Wszystko z jednego źródła

Alfing Montagetechnik zapewnia odpowiednią technologię dokręcania i kompletne urządzenia peryferyjne do stacji roboczych; od prostych teleskopów po złożone półautomatyczne stanowiska montażu.

AMT jest w stanie dostarczyć ręczne wkrętarki uniwersalne, wkrętarki z osprzętem lub kompletne zespoły montażowe oparte o specjalne konstrukcje urządzeń.

AMT zajmuje się kompleksowo projektowaniem, budową, montażem i uruchomieniem stanowisk. Jako firma inżynierska napędzana pasją, ma na uwadze także czynnik ludzki: pomaga w projektowaniu i konfiguracji nowoczesnych, ergonomicznych i przyjaznych dla pracowników stacji roboczych i systemów.

Oczywiste jest dlaczego tak wielu klientów decyduje się na podjęcie współpracy w ramach technologii montażu z firmą AMT. Jeden kontakt dla wszystkich zadań związanych z technologią mocowania zmniejsza wysiłki związane z planowaniem i koordynacją, a tym samym zmniejsza koszty.

Skuteczne, inteligentne, wydajne

Wkrętarki z AMT są idealnym wyborem, jeśli chodzi o pewność skomplikowanych mocowań które muszą być wykonane z wysoką precyzją i powtarzalną jakością. Jako partner branży motoryzacyjnej AMT oferuje innowacyjne i solidne systemy wkrętarek, które z łatwością sprostają wysokim wymaganiom klientów.

Bezpieczeństwo w procesie montażu

Jakość mocowania nie zależy wyłącznie od użycia wysokiej jakości narzędzi, ale także od pracowników, którzy z nich korzystają. Projektując rozwiązania dla naszych klientów, rozważamy nie tylko specyfikę połączeń, ale także potrzeby ludzi i przestrzeni roboczej. Unikanie błędów poprzez odpowiedni projekt przestrzeni i wykrywanie błędów za pomocą innowacyjnych strategii monitorowania jest dla nas działaniem pierwszoplanowym.



Komunikacja z urządzeniami mobilnymi

Nowa generacja sterowania zapewnia największą możliwą swobodę i może być obsługiwana w dowolnym momencie z dowolnej lokalizacji. Sterowanie odbywa się poprzez połączenie sieciowe i urządzenie końcowe z obsługą przeglądarki.

Programowanie, diagnozowanie błędów i utrzymanie sprawności nowej wkrętarki - każde działanie jest teraz możliwe niezależnie od lokalizacji i czasu. W przypadku komunikatów o błędach operator może uzyskać dostęp do sterowania bezpośrednio za pośrednictwem terminala mobilnego. Ta wygodna operacja oszczędza czas i pieniądze.

Kolejną innowacją jest dołączony do kontrolera kod QR: zeskanowany przez terminal mobilny, umożliwia nawiązanie połączenia i współpracę z urządzeniem.

Prostota operacji

Nie jest konieczne instalowanie specjalnego oprogramowania na komputerze lub urządzeniu mobilnym w celu zmiany ustawień lub zaprogramowania procesu/etapów dokręcania. Problemy związane z kompatybilnością oraz aktualizacjami wkrętarek zostały rozwiązane poprzez nowy zintegrowany serwer sieciowy. Sterownik zawiera wymagane aplikacje do programowania. Jedyne czego nasi klienci potrzebują w przyszłości to przeglądarka internetowa - interfejs użytkownika będzie wyświetlany na dowolnym urządzeniu mobilnym. Czy to komputer, czy smartfon - obraz jest dostosowywany do wyświetlacza używanego urządzenia.

Energooszczędność

Sercem sterowania nowej generacji wkrętarek jest energooszczędny procesor. Nowe wzmacniacze mocy o wysokiej efektywności energetycznej oraz nowe elementy sterujące wyłączaniem z trybem gotowości znacznie zmniejszają zapotrzebowanie na energię. Nowa generacja narzędzi AMT zmniejsza koszty energii nawet o 75% w porównaniu do poprzednika.



AMT TECHNOLOGIA RĘCZNEGO DOKRĘCANIA WKRĘTARKAMI

Wkrętarki ręczne AMT imponują wysoką wydajnością i lekką konstrukcją. Ze względu na ich ergonomię i solidną konstrukcję, są one idealne do stosowania na wydajnych liniach montażowych.

Wysoka dokładność

Ręczne wkrętarki AMT posiadają czujnik momentu obrotowego i czujnik kąta obrotu. Dokręcanie można zatem wykonywać precyzyjnie i ze stałą jakością. Wszystkie sterowniki AMT monitorują dodatkowo pobór mocy przez narzędzie porównując go z momentem obrotowym i wykorzystując jako zmienną kontrolną. W ten sposób spełnione są wszystkie wymagania, które są stawiane zespołowi połączeń istotnych z punktu widzenia bezpieczeństwa lub jakości.

Ergonomia

Nowe ręczne wkrętarki AMT łączą atrakcyjny wygląd i ergonomię, a tym samym wyznaczają trendy. Wskaźnik stanu wybranego kierunku obrotu za pomocą diod LED umożliwi dobry widok ze wszystkich kierunków. Gładkie, wygodniejsze uchwyty oraz osłony silnika z lepszym chwytem zapewniają wysokie standardy ergonomiczne w sektorze ręcznych wkrętarek.

Optymalne ergonomiczne kształty i niższa waga narzędzia, odciążają operatora. Sterownik pozwala na dokręcenie połączenia w kilku kontrolowanych etapach bez pośrednich przystanków. Krzywe/Wykresy przyspieszenia i hamowania jak również „miękki stop” pozwalają zmniejszyć fizyczne obciążenie.

Komunikacja cyfrowa

Ręczne wkrętarki AMT komunikują się cyfrowo ze sterownikiem. W miarę zmniejszania liczby żył roboczych, przewód wkrętarki jest cieńszy, bardziej elastyczny, lekki i posiada lepsze zabezpieczenie przed zagięciem. Nowa wtyczka narzędzia zapewnia wysoki stopień ochrony zabezpieczając przed przypadkowym odłączeniem złącza.

Solidna konstrukcja

Wkrętarka ręczna AMT łączy w sobie zaawansowaną technologię z solidną konstrukcją. Silniki i przekładnie zapewniają maksymalną moc i trwałość w trudnych warunkach przemysłowych zastosowań. Dłuższe okresy międzykonserwacyjne i żywotność zmniejszają całkowity koszt zakupu i wdrożenia, a tym samym wspierają amortyzację.

Zarządzanie konserwacją

Zintegrowane zarządzanie konserwacją sygnalizuje optymalny pod względem ekonomicznym i technicznym termin konserwacji. Jest ona przeprowadzana tylko wtedy, gdy jest wymagana.

WKRĘTARKA KĄTOWA HSX

Strona 10



WKRĘTARKA PROSTA HSX

Strona 12



WKRĘTARKA PISTOLETOWA PSX

Strona 14





STEROWNIKI

Strona 20



KABLE

Strona 30



AKCESORIA

Strona 34



AKUMULATOROWE NARZĘDZIA MONTAŻOWE

Strona 38



WKRETKI RĘCZNE

Nasze ręczne wkrętarki spełniają najbardziej rygorystyczne wymagania dotyczące wytrzymałości w warunkach przemysłowych.

Wkrętarki serii HSX / PSX mogą spełnić wszystkie wymagania, które są krytyczne pod względem bezpieczeństwa i jakości dla gwintowanych elementów złącznych.





WKRĘTARKA KĄTOWA HSX

Kluczowe dane techniczne:

Moment: 4 - 250 Nm

Prędkość: do 1876 obr./min.



Klucz identyfikacyjny (przykład: wkrętarka kątowa HSX1025WV38).

Seria SX - SX-Seria		Moment Moment max. w Nm		Wyjście V - Wyjście kwadratowe F - Wyjście sprężynowe H - Gniazdo sześciokątne		Opcje B - z oświetleniem GF - z GyroFlex S - ze skanerem systemu pozycjonowania	
H	SX	1	025	W	V	38	
Konstrukcja podstawowa H - wkrętarka ręczna P - wkrętarka pistoletowa		Rozmiar 1 - Rozmiar 1 2 - Rozmiar 2		Konstrukcja wyjścia W - Konstrukcja kątowa Z - Wyjście centryczne		Wielkość wyjściowa W połączeniu z V: 14 - 1/4"- kwadrat 38 - 3/8"-kwadrat 12 - 1/2"- kwadrat 34 - 3/4"- kwadrat	
				w połączeniu z F: wyjście sprężynowe w mm w połączeniu z H: 14 - 1/4"- gniazdo sześciokątne			



Długość

Rozmiar	Nazwa	Nr. identyfikacyjny	Moment [Nm]	Prędkość [obr./min.]	Waga [kg]	Długość [mm]	Wyjście	Ø głowicy kątownej [mm]
1	HSX1015WV14	70058335	4 - 15	1876	1.57	445	■ 1/4"	23
	HSX1025WV38	70058336	7 - 25	1367	1.61	447	■ 3/8"	28
	HSX1032WV38	70058337	8 - 32	1367	1.67	449	■ 3/8"	31
	HSX1039WV38	70058338	10 - 39	977	1.69	452	■ 3/8"	33
	HSX1050WV38	70058339	13 - 51	862	1.81	459	■ 3/8"	38
	HSX1064WV38	70058340	16 - 64	660	1.82	464	■ 3/8"	38
	HSX1100WV12	70058341	27 - 105	380	2.57	532	■ 1/2"	48
2	HSX2064WV38	70058320	16 - 64	766	2.20	504	■ 3/8"	38
	HSX2100WV12	70058342	27 - 105	596	3.30	549	■ 1/2"	41
	HSX2150WV12	70058343	38 - 152	413	3.60	574	■ 1/2"	51
	HSX2200WV34	70058344	51 - 204	309	3.90	581	■ 3/4"	59
	HSX2250WV34	70058345	63 - 250	252	4.10	590	■ 3/4"	67

WKRĘTARKA PROSTA HSX

Kluczowe dane techniczne:

Moment: 3 - 131 Nm

Prędkość: do 2 388 obr./min.



Klucz identyfikacyjny (przykład: wkrętarka prosta HSX1030ZF50).

Seria SX - SX-Seria	Moment Moment max. w Nm	Wyjście V - Wyjście kwadratowe F - Wyjście sprężynowe H - Gniazdo sześciokątne	Opcje B - z oświetleniem S - ze skanerem systemu pozycjonowania				
H	SX	1	030	Z	F	50	
Konstrukcja podstawowa H - wkrętarka ręczna P - wkrętarka pistoletowa	Rozmiar 1 - Rozmiar 1 2 - Rozmiar 2	Konstrukcja wyjścia W - Konstrukcja kątowna Z - Wyjście centryczne	Wielkość wyjściowa W połączeniu z V: 14 - 1/4"- kwadrat 38 - 3/8"- kwadrat 12 - 1/2"- kwadrat 34 - 3/4"- kwadrat	w połączeniu z F: wyjście sprężynowe w mm w połączeniu z H: 14 - 1/4"- gniazdo sześciokątne			

Głowica wkrętarki nie jest zawarta w standardowej ofercie (patrz akcesoria).



Długość

Rozmiar	Nazwa	Nr. identyfikacyjny	Moment [Nm]	Prędkość [obr./min.]	Waga [kg]	Długość [mm]	Wyjście
1	HSX1015ZV38	70058346	3 - 15	2388	1.60	421	■ 3/8"
	HSX1030ZV38	70058347	6 - 30	1466	1.62	421	■ 3/8"
	HSX1040ZV38	70058348	8 - 40	1122	1.63	425	■ 3/8"
2	HSX2087ZV12	70058349	18 - 87	759	2.90	511	■ 1/2"
	HSX2131ZV12	70058350	27 - 131	505	2.90	515	■ 1/2"
1	HSX1015ZF50	70058351	3 - 15	2388	1.64	421	zakres wyj. spr. 50mm
	HSX1030ZF50	70058352	6 - 30	1466	1.66	421	zakres wyj. spr. 50mm
	HSX1040ZF50	70058353	8 - 40	1122	1.68	425	zakres wyj. spr. 50mm
2	HSX2087ZF50	70058354	18 - 87	759	3.00	511	zakres wyj. spr. 50mm
	HSX2131ZF50	70058355	27 - 131	505	3.10	514	zakres wyj. spr. 50mm

WKREŃTARKA PISTOLETOWA PSX

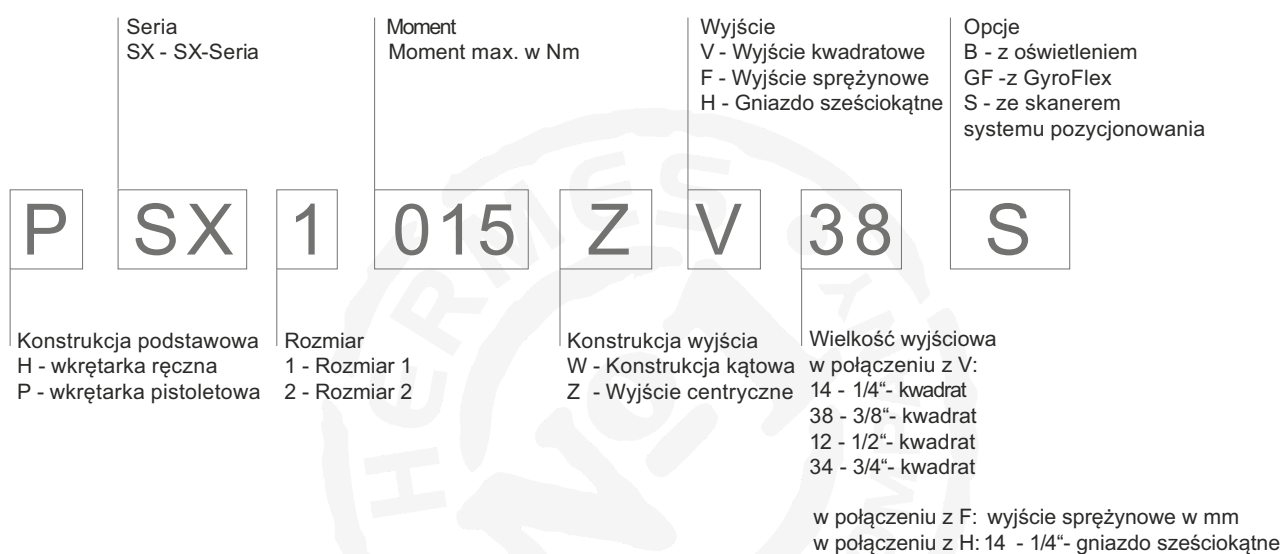
Kluczowe dane techniczne:

Moment: 3 - 25 Nm

Prędkość: do 1008 obr./min.



Klucz identyfikacyjny (przykład: wkrętarka pistoletowa PSX1015ZV38S).



	Nazwa	Nr. identyfikacyjny	Moment [Nm]	Predkość [obr./min.]	Waga [kg]	Długość [mm]	Wyjście
Standard	PSX1015ZV38	70058391	3 - 15	1008	1.08	211	■ 3/8"
	PSX1025ZV38	70058392	5 - 25	771	1.08	211	■ 3/8"
	PSX1015ZH14	70058393	3 - 15	1008	1.10	224	⬢ 1/4"
2D-Skaner kodów	PSX1015ZV38S	70058394	3 - 15	1008	1.25	211	■ 3/8"
	PSX1025ZV38S	70058395	5 - 25	771	1.25	211	■ 3/8"
	PSX1015ZH14S	70058396	3 - 15	1008	1.27	224	⬢ 1/4"

WKREŃTARKI Z WYPOSAŻENIEM

Wkrętarki z opcjonalnymi komponentami.

	Nazwa	Nr. identyfikacyjny	Moment [Nm]	Prędkość [obr./min.]	Waga [kg]	Długość [mm]	Wyjście	Głowica kątowna [Ø]
przystosowana do montażu na teleskopie	HSX1015WV14T	70058356	4 - 15	1876	1.68	445	▣ 1/4"	23
	HSX1025WV38T	70058357	7 - 25	1367	1.72	447	▣ 3/8"	28
	HSX1032WV38T	70058358	8 - 32	1367	1.78	449	▣ 3/8"	31
	HSX1039WV38T	70058359	10 -39	977	1.80	452	▣ 3/8"	33
	HSX1050WV38T	70058360	13 -51	862	1.92	459	▣ 3/8"	38
	HSX1064WV38T	70058361	16 -64	660	1.93	464	▣ 3/8"	38
	HSX1100WV12T	70058362	27 -105	380	2.68	532	▣ 1/2"	48
oświetlenie	HSX1015WV14B	70058363	4 - 15	1876	1.60	445	▣ 1/4"	23
	HSX1025WV38B	70058364	7 - 25	1367	1.64	447	▣ 3/8"	28
	HSX1032WV38B	70058365	8 - 32	1367	1.70	449	▣ 3/8"	31
	HSX1039WV38B	70058366	10 -39	977	1.72	452	▣ 3/8"	33
	HSX1050WV38B	70058367	13 -51	862	1.84	459	▣ 3/8"	38
	HSX1064WV38B	70058368	16 -64	660	1.85	464	▣ 3/8"	38
	HSX1100WV12B	70058369	27 -105	380	2.60	532	▣ 1/2"	48
Skaner kodów 2D	HSX1015WV14S	70058370	4 - 15	1876	1.74	445	▣ 1/4"	23
	HSX1025WV38S	70058371	7 - 25	1367	1.78	447	▣ 3/8"	28
	HSX1032WV38S	70058372	8 - 32	1367	1.84	449	▣ 3/8"	31
	HSX1039WV38S	70058373	10 -39	977	1.86	452	▣ 3/8"	33
	HSX1050WV38S	70058374	13 -51	862	1.98	459	▣ 3/8"	38
	HSX1064WV38S	70058375	16 -64	660	1.99	464	▣ 3/8"	38
	HSX1100WV12S	70058376	27 -105	380	2.74	532	▣ 1/2"	48
GyroFlex	HSX1015WV14GF	70058377	4 - 15	1876	1.71	445	▣ 1/4"	23
	HSX1025WV38GF	70058378	7 - 25	1367	1.75	447	▣ 3/8"	28
	HSX1032WV38GF	70058379	8 - 32	1367	1.81	449	▣ 3/8"	31
	HSX1039WV38GF	70058380	10 -39	977	1.83	452	▣ 3/8"	33
	HSX1050WV38GF	70058381	13 -51	862	1.95	459	▣ 3/8"	38
	HSX1064WV38GF	70058382	16 -64	660	1.96	464	▣ 3/8"	38
	HSX1100WV12GF	70058383	27 -105	380	2.71	532	▣ 1/2"	48

Może być zaadoptowana do systemów pozycjonowania różnych producentów.



KOMPAKTOWA WKRĘTARKA HSXK

Kluczowe dane techniczne

Moment: 0,6 - 24 Nm

Prędkość: do 1481 obr./min.



Długość

Klucz identyfikacyjny (przykład: kompaktowa wkrętarka HSXK1006ZH14P).

Seria SX - SX-Seria	Moment Moment max. w Nm	Wyjście V - Wyjście kwadratowe H - Gniazdo sześciokątne	Opcje P - z włącznikiem „Push to start” w połączeniu z wyjściem centrycznym
H	1 006	Z H	14 P
SX			
K - Kompakt	1 - Rozmiar 1	Konstrukcja wyjścia W - Konstrukcja kątowna Z - Wyjście centryczne	Wielkość wyjściowa W połączeniu z V: 14 - 1/4"- kwadrat 38 - 3/8"- kwadrat w połączeniu z H: - 1/4"-gniazdo sześciokątne
Konstrukcja podstawowa H - wkrętarka ręczna			



typ	Nazwa	Numer identyfikacyjny	Moment [Nm]	Prędkość [obr./min.]	Waga [kg]	Długość [mm]	Wyjście	Ø głowicy katowej [mm]
wyjście centryczne	HSXK1003ZH14	70141250	0.6 - 3	1481	0.72	304.3	o 1/4"	-
	HSXK1006ZH14	70141251	1.2 - 6	1481	0.72	304.3	o 1/4"	-
	HSXK1012ZH14	70141252	2.4 - 12	1222	0.72	304.3	o 1/4"	-
„Push to start”	HSXK1003ZH14P	70141255	0.6 - 3	1481	0.72	308.3	o 1/4"	-
	HSXK1006ZH14P	70141256	1.2 - 6	1481	0.72	308.3	o 1/4"	-
	HSXK1012ZH14P	70141257	2.4 - 12	1222	0.72	308.3	o 1/4"	-
wyjście kątowe	HSXK1003WV14	70141260	0.75 - 3	1214	0.70	297.5	1/4"	19
	HSXK1006WV14	70141261	1.5 - 6	1214	0.70	297.5	1/4"	19
	HSXK1015WV14	70141262	3.75 - 15	960	0.73	299.5	1/4"	23
	HSXK1024WV38	70141263	6 - 24	593	0.80	312	3/8"	28

STEROWNIKI

Modułowa architektura systemu pozwala na indywidualne rozwiązania nawet dla najbardziej złożonych wymagań.

Do ich realizacji dostępnych jest pięć różnych modeli sterowników.

Sterowniki przeznaczone są do wkrętań ręcznych, jak również do wrzecion montażowych oraz wkrętarek uniwersalnych.



AMT

AMT SS010101 AMT

PRODUKTION

ÜBERBLICK

REST 3 / 5

PROGRAMM 0

DREHMOMENT 20.5 Nm
▲ 22.00Nm
▼ 18.00Nm

WINKEL 361 °
▲ 390°
▼ 330°

FEHLER-CODE	ABSCHALTGRUND
SSC	WA
9er	Label
<0x0>	ES

INFO

1220128052002

SYSTEM STATUS

ERGEBNIS

State	Nr	Cnt	Bolt	PG	MI	WI	ERR	ERC	DRIVE	SO	Si
OK	4	4	2	0	20.51	361	0	0	0	WA	21
OK	2	2	1	0	5.44	361	0	0	0	WA	21

28.05.2015, 17:05:57

NOWA GENERACJA STEROWNIKÓW

SMX100, SMX200, SMX300, SMX400

Opracowując naszą najnowszą generację sterowników do narzędzi ręcznych HSX i wrzecion ESX, programiści AMT zastosowali nowe podejście: zamiast po prostu dalej rozwijać istniejące sterowniki, stworzyli całkowicie nowe oprogramowanie sterujące, w oparciu o zupełnie nową platformę sprzętową.

W centrum uwagi znalazły się następujące cele rozwojowe:

- Wykorzystanie nowej platformy sprzętowej.
- Bezpośrednia komunikacja z urządzeniami mobilnymi takimi jak smartfony i tablety.
- Prosta obsługa oprogramowania sterującego.
- Efektywność energetyczna, oznaczająca wyraźne oszczędności energii w porównaniu z poprzednimi systemami.



SMX100



SMX200



SMX300



Sprzęt modułowy

Dzięki modułom wtykowym, które mogą być podłączane od zewnątrz, sterowniki mogą być łatwo rozmieszczone wokół interfejsów, na przykład dla różnych sieci radiowych. Jeśli jest to konsekwentnie stosowane, następuje redukcja kontrolerów, a tym samym spada liczba potrzebnych części zamiennych.

Wymienny nośnik danych

Wymieniając sterownik, wystarczy przenieść kartę Micro SD do nowego sterownika. Nowy kontroler automatycznie ma poprawny status oprogramowania i poprawne parametry. Aktualizacja oprogramowania lub przywrócenie parametrów nie jest konieczne.

Prostota operacji – nowe narzędzia programowania

Wiele efektów prac związanych z rozwojem i projektowaniem umieszczono w nowych interfejsach operacyjnych - celem uproszczenia obsługi. To cecha charakterystyczna dla trzech nowo zaprojektowanych narzędzi programistycznych:

Biblioteka zawiera wiele gotowych programów połączeń z których użytkownik może wybrać odpowiedni program i użyć bez dalszych konfiguracji czy zmian.

Nowe programy są tworzone przy pomocy Asystenta. Asystent prowadzi użytkownika krok po kroku. Program jest następnie automatycznie generowany i ustawiany na sterowniku.

Graficzny interfejs programowania jest idealny dla wymagających użytkowników. Wystarczy przeciągnąć na pulpit gotowe symbole i połączyć je w proces dokręcania. Dzięki takiemu rozwiązaniu nawet złożone programy mogą być tworzone w sposób przejrzysty i zrozumiały.

SMX400

SMXC



STEROWNIK SMX100

SMX100 jest podstawowym sterownikiem serii SX. To w pełni rozwinięty kontroler jednocanalowy z wieloma interfejsami.

Wizualizacja statusu odbywa się za pomocą 7-segmentowego wyświetlacza i czterech diod LED. SMX100 ma dużą liczbę programów do połączeń, procedury nadzorcze, a także możliwość kontroli złożonych sekwencji mocowania.

SMX100 jest używany wszędzie tam, gdzie dla kontroli nie jest wymagana wizualizacja. W systemach wielokanałowych SMX100 działa jako sterownik podrzędny pod kontrolą sterownika głównego (SMX300 / SMX400).



Nr. identyfikacyjny	Opis typu
70085290	SMX100-40-0001-A
70085310	SMX100-60-0001-A

Sterowanie jednocanalowe

7 segmentowy wyświetlacz i diody LED

Interfejsy

1 x Ethernet
9 x wyjście cyfrowe
10 x wejście cyfrowe
1 x RS232/422/485 dla systemów identyfikacji
2 x Host USB dla urządzeń zewnętrznych
Interfejs magistrali radiowej (opcjonalnie)
Zintegrowany wyłącznik bezpieczeństwa

Oprogramowanie

System operacyjny, oprogramowanie i parametry na wymiennej karcie MicroSD

Wymagania elektryczne

SMX100/200/300/400 z 40 A bezpiecznikiem, jednofazowy

Napięcie znamionowe: 230V AC +/-10 %
Prąd znamionowy: 3A
Moc znamionowa: 700 W

SMX100/200/300/400 60 A bezpiecznikiem, trójfazowy

Napięcie znamionowe: 380 V AC lub 480 V AC +/-10 %
Prąd znamionowy: 1.8 A
Moc znamionowa: 1200 W

Moc znamionowa odnosi się do najwyższej wartości powyższego modelu.

STEROWNIK SMX200

AMT Technologia ręcznego dokręcania wkrętarkami | Sterownik SMX100 & 200

SMX200 ma takie same funkcje, jak SMX100, ale posiada również 7-calowy dotykowy wyświetlacz LCD dzięki któremu sterowanie może być sparametryzowane całkowicie na miejscu. Zawartość wyświetlanych parametrów może być skonfigurowana specjalnie dla każdej aplikacji. Dla różnorodnych typów produkcji dostępne są widżety: okna, kontrolki, pola wyboru etc.



Nr. identyfikacyjny	Opis typu
70085330	SMX200-40-0101-A
70085350	SMX200-60-0101-A

Sterowanie jednokanałowe

7" dotykowy monitor LCD

Interfejsy

- 1 x Ethernet
- 9 x wyjście cyfrowe
- 10 x wejście cyfrowe
- 1 x RS232/422/485 dla systemów identyfikacji
- 2 x Host USB dla urządzeń zewnętrznych
- Interfejs magistrali radiowej (opcjonalnie)
- Zintegrowany wyłącznik bezpieczeństwa

Oprogramowanie

System operacyjny, oprogramowanie i parametry na wymiennej karcie MicroSD

Wymagania elektryczne

SMX100/200/300/400 z 40 A bezpiecznikiem, jednofazowy

Napięcie znamionowe:	230V AC +/-10 %
Prąd znamionowy:	3A
Moc znamionowa:	700 W

SMX100/200/300/400 60 A bezpiecznikiem, trójfazowy

Napięcie znamionowe:	380 V AC lub 480 V AC +/-10 %
Prąd znamionowy:	1.8 A
Moc znamionowa:	1200 W

Moc znamionowa odnosi się do najwyższej wartości powyższego modelu.

STEROWNIK SMX300

SMX300 to sterownik nadrzędny. W systemach wielokanałowych SMX300 przejmuje kontrolę sterowania pierwszego wrzeciona, a także synchronizuje podrzędne sterowniki. Można do niego podłączyć do 98 sterowników SMX100. SMX300 oferuje dodatkowe interfejsy jako kontrola nadrzędna w porównaniu z podstawową kontrolą. Status i wartości można zobaczyć na 6,5-calowym dotykowym wyświetlaczu LCD. Pozwala również na dostosowanie wyświetlanych parametrów.



Nr. identyfikacyjny	Opis typu
70085370	SMX300-40-0401-A
70085390	SMX300-60-0401-A

Sterowanie jednokanałowe -sterownik główny

6,5" dotykowy monitor LCD
Zintegrowany komputer

Interfejsy

2 x Ethernet
9 x wyjście cyfrowe
10 x wejście cyfrowe
4 x RS232/422/485 dla systemów identyfikacji
6 x Host USB dla urządzeń zewnętrznych
Interfejs magistrali radiowej (opcjonalnie)
Zintegrowany wyłącznik bezpieczeństwa

Oprogramowanie

System operacyjny, oprogramowanie i parametry na wymiennej karcie MicroSD lub Karcie-CF

Wymagania elektryczne

SMX100/200/300/400 z 40 A bezpiecznikiem, jednofazowy

Napięcie znamionowe: 230V AC +/-10 %
Prąd znamionowy: 3A
Moc znamionowa: 700 W

SMX100/200/300/400 60 A bezpiecznikiem, trójfazowy

Napięcie znamionowe: 380 V AC lub 480 V AC +/-10 %
Prąd znamionowy: 1.8 A
Moc znamionowa: 1200 W

Moc znamionowa odnosi się do najwyższej wartości powyższego modelu.

CONTROL SMX400

AMT Technologia ręcznego dokręcania wkrętarkami | Sterownik SMX300 & 400

SMX400 ma te same cechy co SMX300, dodatkowo ma wbudowany duży 10,4" dotykowy ekran LCD, który można całkowicie sparаметryzować. Umożliwia to wyświetlanie czytelnych informacji dotyczących procesów na dużej powierzchni.

Wymagania elektryczne

SMX100/200/300/400 z 40A bezpiecznikiem, jednofazowy

Napięcie znamionowe: 230V AC +/-10 %

Prąd znamionowy: 3A

Moc znamionowa: 700 W

SMX100/200/300/400 60A bezpiecznikiem, trójfazowy

Napięcie znamionowe: 380 V AC lub 480 V AC +/-10 %

Prąd znamionowy: 1.8 A

Moc znamionowa: 1200 W

Moc znamionowa odnosi się do najwyższej wartości powyższego modelu.

Nr. identyfikacyjny

Opis typu

70085410	SMX400-40-0401-A
70085430	SMX400-60-0401-A

Interfejsy

2 x Ethernet

9 x wyjście cyfrowe

10 x wejście cyfrowe

4 x RS232/422/485 dla systemów identyfikacji

6 x Host USB dla urządzeń zewnętrznych

Interfejs magistrali radiowej (opcjonalnie)

Zintegrowany wyłącznik bezpieczeństwa

Oprogramowanie

System operacyjny, oprogramowanie i parametry na wymiennej karcie MicroSD lub Karcie-CF



STEROWNIK WIELOKANAŁOWY

SMXC – sterowanie wielokanałowe w szafie rozdzielczej

W przypadku wielokanałowych systemów sterowania, rozwiązanie w postaci szafy rozdzielczej jest często rozwiązaniem najlepszym ze względu na oszczędność miejsca.

Sterownik SMXC pozwala na zabudowę kontrolerów w szafie sterowniczej.

- SMXC dla wkrętarek ręcznych: do 10 kanałów
- SMXC dla wrzecion: do 99 kanałów

Komputer przemysłowy do głównych funkcji i moduł sterujący na wrzeciono stanowią podstawę systemu SMXC. Główny komputer koordynuje podłączone moduły i tworzy interfejs zewnętrzny, zapewniając niemal nieograniczone możliwości komunikacyjne.

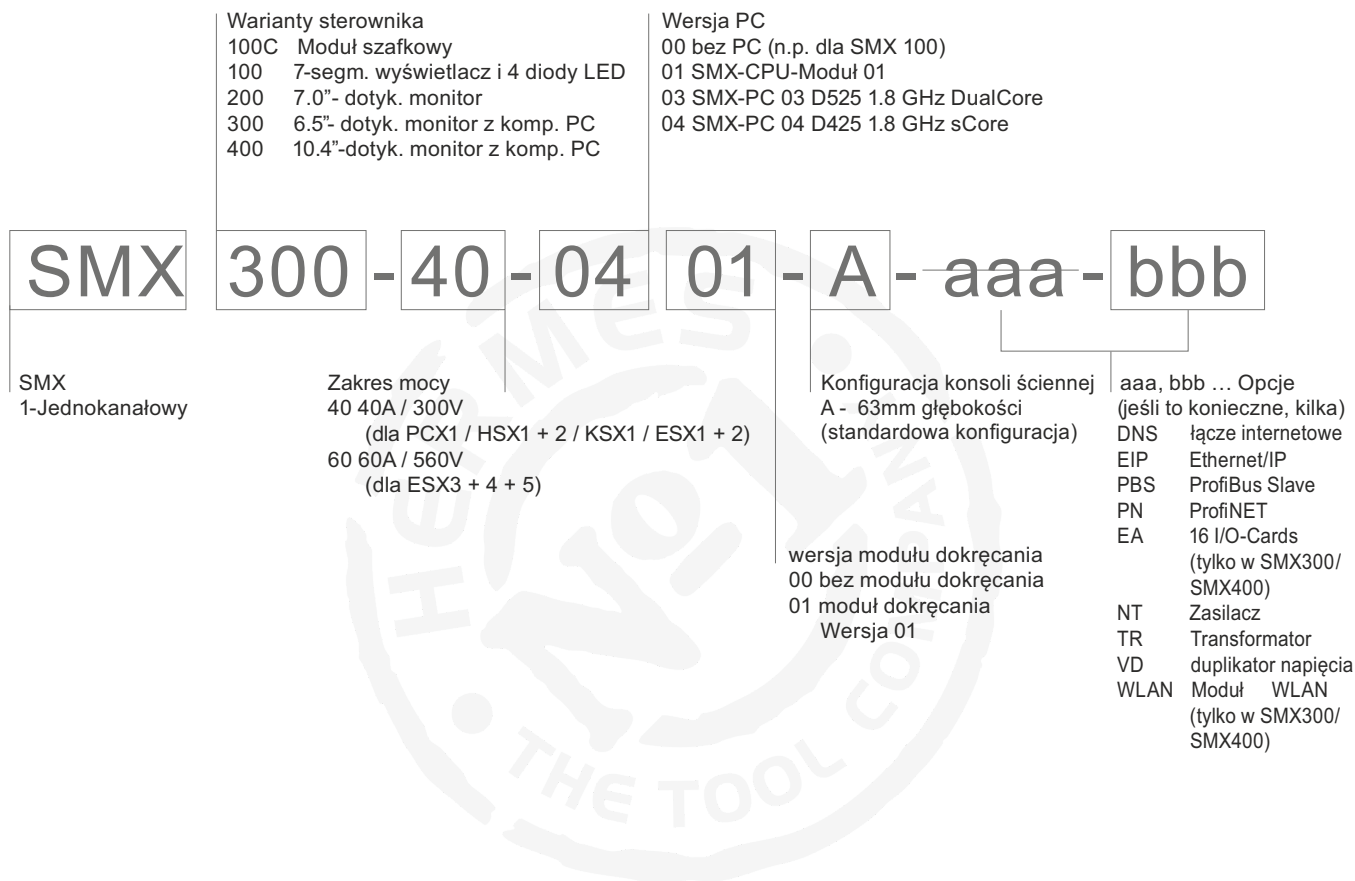
Dostępne interfejsy: Ethernet, magistrala radiowa, RS232, RS485 i USB.

Nr. identyfikacyjny	Opis typu
70063109	SMX100C-40-0001
70063110	SMX100C-60-0001
70128268	Master-PC H1 i5 Visu
70129287	Master-PC H1 i5



KOD MODELU

Kod modelu sterownika SMX.



	SMX 100-40..	SMX 100-60..	SMX 200-40..	SMX 200-60..	SMX 300-40..	SMX 300-60..	SMX 400-40..	SMX 400-60..	SMX 100C-40..	SMX 100C-60..
PSX1	•		•		•		•		•	
HSX1	•		•		•		•		•	
HSX2	•		•		•		•		•	
KSX1	•		•		•		•		•	
ESX1	•		•		•		•		•	
ESX2	•		•		•		•		•	
ESX3		•		•		•		•		•
ESX4		•		•		•		•		•
ESX5		•		•		•		•		•

KABLE I AKCESORIA





KABLE

Kabel narzędziowy do HSX i PSX,
Prosty, stały, \varnothing 14.0 mm



Długość [m]	Nr. identyfikacyjny
3	700 58303
5	700 58305
7	700 58307
10	700 58310
15	700 58315



Standardowe kable przedłużające (High Flex)
Używany do kabli narzędziowych i przedłużaczy

Średnica: ok. 12,5 mm

Minimalny promień gięcia:

Zainstalowane na stałe: 5 x \varnothing kabla

Min. promień gięcia przewodnicy: 7.5 x \varnothing kabla

Zalecany promień gięcia przewodnicy: 12 x \varnothing kabla

Waga kabla na metr długości: 219 g/m

Waga złącza: 105 g
(męskie złącze, złącze do sterownika)

Waga złącza: 132 g
(złącze do wkrętarki)

Długość [m] Nr. identyfikacyjny

2	70112802
3	70112803
5	70112805
7	70112807
10	70112810
15	70112815
20	70112820
25	70112825
30	70112830
35	70112835
40	70112840
*	70058271

Kabel przedłużający - High Flex
(zastosowanie w robotyce)

Średnica: ok. 14,0 mm

Minimalny promień gięcia:

Zainstalowane na stałe: 3 x \varnothing kabla

Min. promień gięcia przewodnicy: 5 x \varnothing kabla

Zalecany promień gięcia przewodnicy: 10 x \varnothing kabla

Obrót/skręt: +/- 180 °/m)

Waga kabla na metr długości: 228 g/m
(na przykład: 70058270)

Waga złącza: 105 g
(męskie złącze, złącze do sterownika)

Waga złącza: 132 g
(złącze do wkrętarki)

Długość [m] Nr. identyfikacyjny

2	70112702
3	70112703
5	70112705
7	70112707
10	70112710
15	70112715
**	70058270

* Długość musi być określona przy składaniu zamówienia. Maksymalna długość kabla łącznie z kablem narzędziowym 50 m.

** Długość musi być określona przy składaniu zamówienia. Maksymalna długość kabla łącznie z kablem narzędziowym 15 m.

Kabel narzędziowy do HSXK
Prosty, stały, \varnothing 10.0 mm

Długość [m]	Nr. identyfikacyjny
3	70218403
5	70218405
7	70218407
10	70218410



AKCESORIA

Osłona odporna na zarysowania do wkrętarek kątowych HSX

Rozmiar	Nazwa	Grubość osłony mm	Nr. identyf.
1	HSX1015WV14	3	7017743
	HSX1025WV38	3	7017744
	HSX1032WV38	3	7017745
	HSX1039WV38	3	7017746
	HSX1050WV38	3	7017769
	HSX1064WV38	3	7017769
	HSX1100WV12	10	70131948
2	HSX2064WV38	3	7017769



Głowice*

Rozmiar	Typ	Nr. identyf.	Napężenie sprężyny min. [N]	Napężenie sprężyny max. [N]	Odpowiedni dla typu	Moment max. [Nm]
1	SK1-3/8"-50	7002230	12	30	HSX 1	63
	SK1-3/8"-50	7040068	17	44	HSX 2	63
2	SK2-1/2"-50	7002049	20	40	HSX 2	165
	SK2-1/2"-50	7002059	40	80	HSX 2	165



Uchwyty odkładcze

Różne wersje uchytyów odkładczych umożliwiają różne usytuowanie ich względem sterownika.

W zależności od modelu, narzędzie może być odkładane pionowo, poziomo lub ukośnie.

Nazwa	Nr. identyfikacyjny
Uchwyt odkładczy poziomy	70005112
Uchwyt odkładczy pionowy	70005119
Uchwyt odkładczy boczny	70005123
Korpus z uchwytem pistoletowym	70005177

poziome



pionowe



boczne



Korpus z uchwytem pistoletowym



Uchwyty obsługowe*

Uchwyty obsługowe z włącznikami promieniowymi lub osiowymi. Na życzenie dostępne również z włącznikiem dźwigniowym. Sygnał wyjściowy: elektryczny lub pneumatyczny. Ze względu na modułową budowę, do jednego uchytyu sterującego może być podłączonych do czterech przycisków. Możliwa jest również kombinacja elektryki i pneumatyki.

Zmienny system mocowania - można łatwo regulować na miejscu.



* Na życzenie dostępne są różne wykonania

AKCESORIA

Selektor nasadek *

Kodowanie możliwe przy używaniu przedłużeń.
Zaletą: niezależność od wymiarów gniazd różnych dostawców.
Dostępny jako 4-drożny i 8-drożny zmieniacz gniazd.
Wyświetlanie za pomocą LED informacji dla pracownika.
Dostępne są różne interfejsy procesu sterowania.



Podwieszane balansery do wkrętarek

Podwieszenie wkrętarki w obrotowym uchwycie. Opcjonalnie powrót do położenia postojowego lub innej lokalizacji.

Nazwa	Nr. identyfikacyjny
Zawiesie balancera dla HSX1	70005179
Zawiesie balancera dla HSX2	70005180
Zawiesie balancera dla PSX	70005181



Podwieszane balansery do kabli

Standardowo wyposażone w metalową linkę. Na życzenie dostępne wersje z linką nylonową w celu zapewnienia ochrony obrabianym elementom.

Nazwa	Nr. identyfikacyjny
Balanser z linką stalową	7050145
Balanser z linką nylonową	7050200
Zabezpieczenie	7017576
Karabinek 60mm	7015062



Teleskop*

Od prostego standardowego teleskopu o lekkiej konstrukcji (węglowej) po kompleksowe wyposażenie z półautomatycznymi i w pełni automatycznymi procesami - wszystko jest możliwe. Ze względu na modułową budowę, w krótkim czasie dostępne są również specjalne konstrukcje do prostych zastosowań.

Jesteśmy specjalistami w projektowaniu systemów dla wymagających aplikacji z wieloma wysuwami, wbudowanymi suportami, rozpoznawaniem przedmiotu obrabianego, ustawieniem wstępnym oraz automatycznym powrotem do pozycji wyjściowej.



*Na życzenie dostępne są różne modele wykonania

AKUMULATOROWE NARZĘDZIA MONTAŻOWE AMT

Ergonomiczna i solidna konstrukcja akumulatorowych wkrętarek AMT idealnie nadaje się do stosowania w elastycznych operacjach montażowych.

Wysoka dokładność

Wysoka dokładność wkrętarek akumulatorowych AMT wynika z zainstalowanych czujników momentu oraz wykrywania kąta obrotu. Ponadto zintegrowana elektronika monitoruje równoważny moment obrotowy jako redundantną zmienną sterującą. Wszystkie wymagania dotyczące bezpieczeństwa i klasy A są spełnione w procesie montażu.

Ergonomia

Nowe bezprzewodowe wkrętaki AMT mają ergonomiczny kształt i zbalansowaną budowę. Wyświetlacz stanu wskazuje wybrany kierunek obrotu, a także sygnały: OK lub NOK umożliwiając operatorowi odczyt informacji zwrotnej za pomocą diod LED. Gładki i wygodny uchwyt będący jednocześnie osłoną silnika zapewnia doskonałą ergonomię. Optymalna konstrukcja i niewielka waga narzędzi akumulatorowych zmniejsza obciążenie pracownika.

Oprogramowanie pozwala na dokręcanie połączenia w kilku kontrolowanych etapach bez przystanków pośrednich.

Krzywa przyspieszenia i krzywa hamowania, a także Soft-Stop zmniejszają obciążenie fizyczne pracownika.

Komunikacja cyfrowa.

Klucze bezprzewodowe AMT mają cyfrową komunikację w obrębie stanowiska. Pozwala to kluczowi na połączenie się z kontrolerem za pośrednictwem sieci WLAN. Zintegrowany moduł WLAN ma wszystkie najnowsze metody uwierzytelniania i umożliwia integrację naszych narzędzi z istniejącymi sieciami produkcyjnymi.

Wytrzymała konstrukcja

Solidna konstrukcja silników, skrzyni biegów i elektroniki została zaprojektowana z myślą o maksymalnej obciążalności, cyklach i żywotności w ekstremalnych warunkach przemysłowych.

Zarządzanie konserwacją

Klucze bezprzewodowe AMT mają zintegrowane sygnały zarządzania konserwacją, które mogą w czasie rzeczywistym przekazywać informacje do techników konserwacji w celu profilaktycznej konserwacji klucza. Konserwacja jest wykonywana tylko wtedy, gdy jest to konieczne, przez minimalnym czasie przestoju.



WKRĘTARKA KĄTOWA HSXBW ZASILANA AKUMULATOROWO

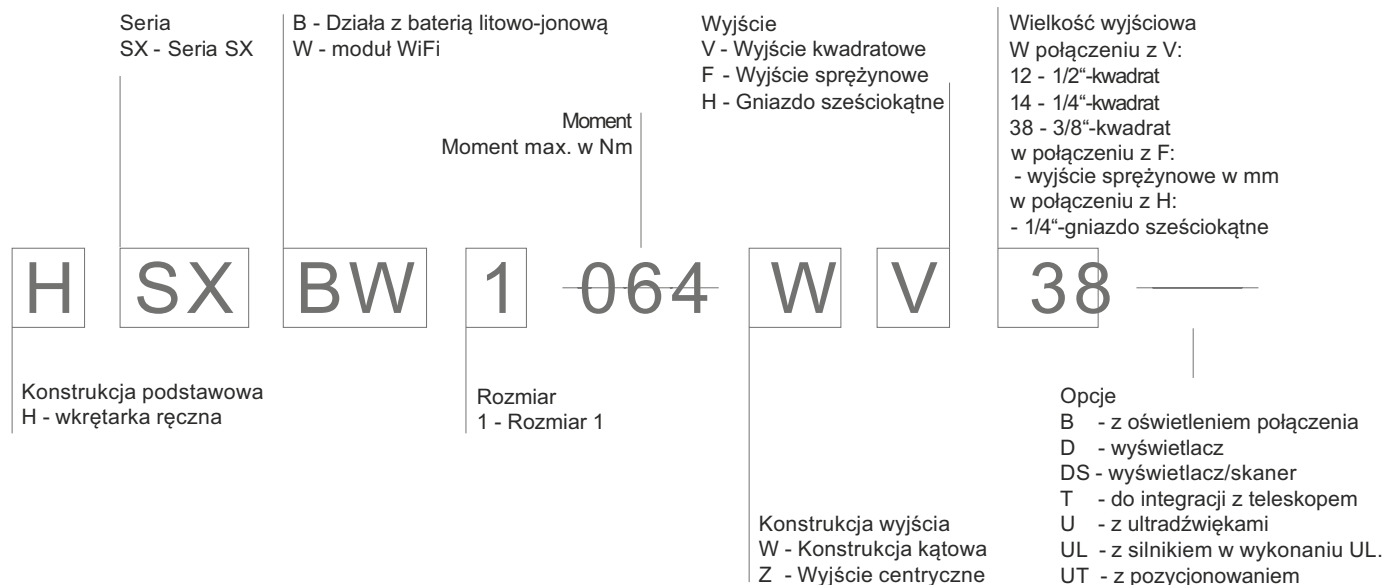
Kluczowe dane techniczne

Moment: 4 - 95 Nm
Prędkość: do 592 obr./min.



Długość

Klucz identyfikacyjny (przykład: wkrętarka kątowa HSXBW1064WV38)





Rozmiar	Nazwa	Nr. identyfikacyjny	Moment [Nm]	Prędkość [obr./min]	Waga [kg]	Długość [mm]	Wyjście	Ø Głowicy kątovej [mm]
1	HSXBW1015WV14	70122784	4 - 15	592	1.80	475	■ 1/4"	23
	HSXBW1025WV38	70122785	7 - 25	366	1.80	478	■ 3/8"	28
	HSXBW1039WV38	70122786	10 - 39	242	1.90	482	■ 3/8"	33
	HSXBW1050WV38	70122787	13 - 50	185	2.10	503	■ 3/8"	38
	HSXBW1064WV38	70122788	16 - 64	138	2.10	503	■ 3/8"	38
	HSXBW1095WV12	70122789	25 - 95	94	2.70	517	■ 1/2"	51

WKRĘTARKA PROSTA HSXBW ZASILANA AKUMULATOROWO

Kluczowe dane techniczne

Moment: 3 - 27 Nm
Prędkość: do 753 obr./min.



Klucz identyfikacyjny (przykład: wkrętarka kątowa HSXBW1064WV38)

seria SX - Seria SX	B - Działa z baterią litowo-jonową W - moduł WiFi	Wyjście V - Wyjście kwadratowe F - Wyjście sprężynowe H - Gniazdo sześciokątne	Wielkość wyjściowa W połączeniu z V: 12 - 1/2"-kwadrat 14 - 1/4"-kwadrat 38 - 3/8"-kwadrat w połączeniu z F: - wyjście sprężynowe w mm w połączeniu z H: 14 - 1/4"-gniazdo sześciokątne					
H	SX	BW	1	027	Z	F	38	
Konstrukcja podstawowa H - wkrętarka ręczna			Rozmiar 1 - Rozmiar 1	Moment Moment max. w Nm				Opcje B - z oświetleniem połączenia D - wyświetlacz DS - wyświetlacz/skaner T - do integracji z teleskopem U - z ultradźwiękami UL - z silnikiem w wykonaniu UL. UT - z pozycjonowaniem
					Konstrukcja wyjścia W - Konstrukcja kątowa Z - Wyjście centryczne			



Długość

Rozmiar	Nazwa	Nr. identyfikacyjny	Moment [Nm]	Prędkość [obr./min.]	Waga [kg]	Długość [mm]	Wyjście
1	HSXBW1013ZV38	70122780	3 - 13	753	1.80	451	■ 3/8"
	HSXBW1027ZV38	70122781	6 - 27	364	1.80	451	■ 3/8"
	HSXBW1013ZF50	70122782	3 - 13	753	1.90	451	zakres wyj. spr. 50mm
	HSXBW1027ZF50	70122783	6 - 27	364	1.90	451	zakres wyj. spr. 50mm

WKRETKARKA PISTOLETOWA PSXBW ZASILANA AKUMULATOROWO

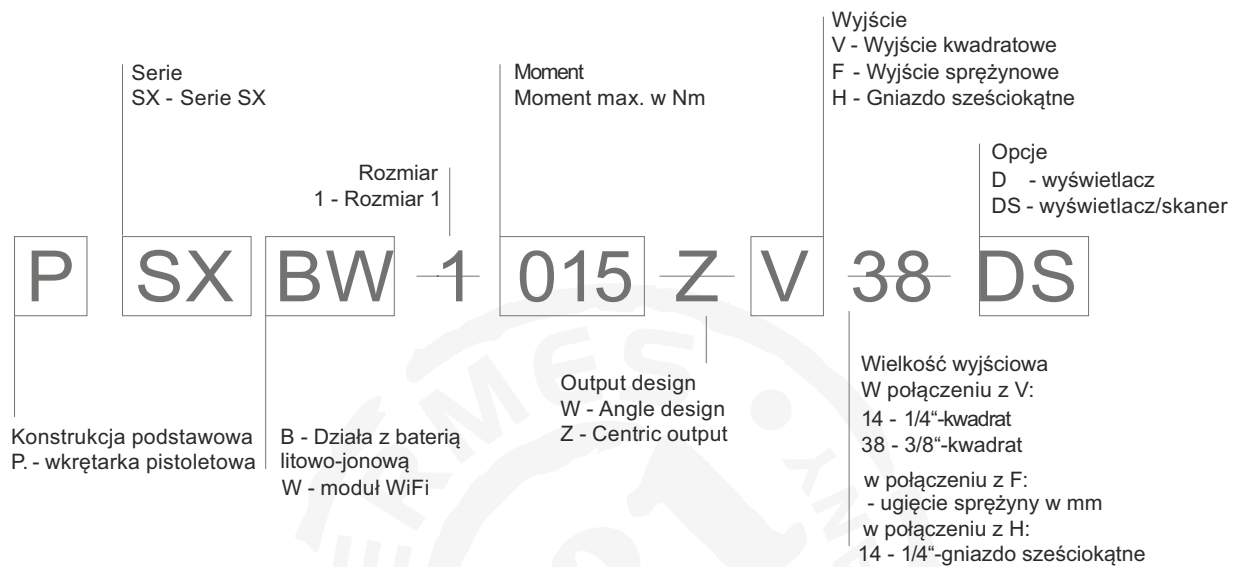
Kluczowe dane techniczne

Moment: 3 - 21 Nm

Prędkość: do 621 obr./min.



Klucz identyfikacyjny (przykład: wkrętarka pistoletowa PSXBW1015ZV38DS)



	Nazwa	Nr. identyfikacyjny	Moment [Nm]	Predkość [obr./min.]	Waga [kg]	Długość [mm]	Wyjście
Standard	PSXBW1015ZV38	70206200	3 - 15	621	1.30	211	■ 3/8"
	PSXBW1021ZV38	70206201	5 - 21	476	1.30	211	■ 3/8"
	PSXBW1015ZH14	70206202	3 - 15	621	1.30	224	⬮ 1/4"
Wyświetlacz (D)	PSXBW1015ZV38D	70206203	3 - 15	621	1.50	211	■ 3/8"
	PSXBW1021ZV38D	70206204	5 - 21	476	1.50	211	■ 3/8"
	PSXBW1015ZH14D	70206205	3 - 15	621	1.50	224	⬮ 1/4"
Wyświetlacz Skaner (DS)	PSXBW1015ZV38DS	70206206	3 - 15	621	1.50	211	■ 3/8"
	PSXBW1021ZV38DS	70206207	5 - 21	476	1.50	211	■ 3/8"
	PSXBW1015ZH14DS	70206208	3 - 15	621	1.50	224	⬮ 1/4"

AKCESORIA (AKUMULATOROWE NARZĘDZIA MONTAŻOWE)

Akumulatory

Typ	Waga [kg]	Waga [lbs]	Nr. identyfikacyjny
18V, 1,5 Ah Li-Ion	0.4	30	70011450
18V, 3,0 Ah Li-Ion	0.6	44	70011451
18V, 4,0 Ah Li-Ion	0.7	40	70097190



Ładowarka

Typ	Napięcie znamionowe [V]	Nr. identyfikacyjny
1 gniazdo	230	70011452
1 gniazdo US	110	70070477
4 gniazdowa	110-230	70011455
8 gniazdowa	110-230	70011458



Punkt dostępu

Typ	Nr. identyfikacyjny
WLAN-PUNKT DOSTĘPU DE	70128712
WLAN-PUNKT DOSTĘPU US	70128713
WLAN-PUNKT DOSTĘPU UK	70216549



Kabel USB

Typ	Nr. identyfikacyjny
Kabel USB USWB typ A do mini USB	700 13341



KONTROLER SMX400 BT

AMT Technologia ręcznego dokręcania wkrętarkami
| Akumulatorowe narzędzia montażowe
Akcesoria

SMX400 BT to kontroler do narzędzi zasilanych akumulatorowo.
Sterownik można całkowicie sparametryzować na miejscu za pomocą wyświetlacza.
Dotykowy wyświetlacz LCD o przekątnej 10,4 cala umożliwi wyświetlanie informacji istotnych dla produkcji.

Wymagania elektryczne

Napięcie znamionowe: 230V AC +/-10 %
Prąd znamionowy: 0,2 A
Moc znamionowa: 30 W

Sterowanie jednocanalowe - sterowanie główne
10,4" ekran dotykowy LCD

Interfejsy
2 x Ethernet
1 x RS232 dla systemów identyfikacji
1 x RS232/485 dla systemów identyfikacji
Interfejs Field bus (opcjonalnie)

Nr. identyfikacyjny	Opis typu
70085450	SMX400-BT

Oprogramowanie
System operacyjny, oprogramowanie wewnętrzne,
dane na wymiennej karcie CF





Wyłączne prawa do druku; oznaczeń, wzorów i opisów dotyczących produktów znajdujących się w tym katalogu pozostają własnością Alfing Montagetechnik GmbH. Każda reprodukcja podlega ściganiu cywilnemu i karnemu.

Nieautoryzowane powielanie, w tym fragmentów, jest zabronione. Wszelkie prawa do modyfikacji projektów technicznych, wymiarów i specyfikacji są zastrzeżone.

Dokładano wszelkich starań, aby sprawdzić tę publikację pod kątem dokładności. Nie ponosimy jednak odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy lub pominięcia, które mogą wystąpić w informacjach. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania informacji zawartych w katalogu ze względu na ciągły rozwój naszych produktów.

wersja 22/01/2020v1

AMT

Alfing Montagetechnik GmbH
Auguste-Kessler-Str. 20
D-73433 Aalen
Postfach 3105, D-73413 Aalen
Germany

e-Mail: vertrieb@amt.alfing.de



www.aks-amt.alfing.de